

KOLMAT EASYFIT

ANAEROOB AFDICHTINGS- EN BORGINGSMIDDEL VOOR METALEN SCHROEFDRAADVERBINDINGEN



PRODUCT OMSCHRIJVING

Anaeroob afdichtings- en borgingsmiddel voor het afdichten en borgen van conische en cilindrische metalen schroefdraadverbindingen.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het afdichten en borgen van conische en cilindrische metalen schroefdraadverbindingen. Geschikt voor diameters $\leq 4''$ (ISO 7-1). Geschikt voor o.a. koud en warm water (CV), stoom, gas, olie, glycol, verdunde zuren en basen, diverse oplosmiddelen en brandstoffen en (pers)lucht. Toepasbaar op o.a. koper, messing, (gegalvaniseerd) staal, RVS en zink. Minimale passing 0,1 mm (cilindrisch), maximale passing 0,35 mm. Niet geschikt voor geconcentreerde zuren en basen en zuurstof.

EIGENSCHAPPEN

- Bestand tegen trillingen en thermische schokken
- Bestand tegen diverse chemicaliën
- Nastelbaar
- Demonteerbaar
- Temperatuurbestendigheid -50°C tot +150°C
- Drukbestendigheid tot 50 bar

KEUREN/NORMERINGEN

Gastec QA: Schroefdraadpakking voor gasdichte afsluiting van metalen pijpschroefverbindingen, klasse 8 bar. Certificaat Q 04/003 op basis GASTEC QA eisen 31-1.

EN 751-1: Sealing materials for metallic threaded joints in contact with 1st, 2nd and 3rd family gasses and hot water. Part 1 Anaerobic compounds.

DVGW: Schroefdraadafdichting (EN 751-1, DIN30660).

VOORBEREIDING

Verwerkingsomstandigheden: Niet verwerken bij temperaturen $\leq +5^\circ\text{C}$.

Voorbehandeling oppervlakken: Oppervlakken reinigen m.b.v. een ontvetter (Griffon Primor) en een schone, goed absorberende, pluisvrije doek (Griffon Cleaner Cloth).

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

Gelijkmatig aanbrengen op de eerste 4 schroefdraden van het mannelijke deel en de eerste schroefdraad van het vrouwelijke deel. Verbinding direct monteren en resten verwijderen.

Nasteltijden:

20°C - 25°C Ø ½" (ISO 228-1)	45° - > 360°
KOPER	< 30 SEC
MESSING	1 MIN
STAAL (GEGALVANISEERD)	5 MIN
RVS	5 MIN
ZINK	5 MIN

Geldig bij toepassingstemperatuur van 20 - 25°C, ½" fitting conform ISO 228-1 en koppel (moment) M=0 Nm. Tijden x 2 bij 15-20°C en x 4 bij 5-15°C.

Vlekken/resten: Resten verwijderen met een vochtige doek of ontvetter.

DROOGTIJDEN*

Droog-/Uithardingsijd: Volledige uitharding (20°C): koper, messing: 3 uur; (gegalvaniseerd) staal; 24 uur; RVS en zink 72 uur.

Indicatieve tijden waarna het systeem weer onder druk gezet kan worden:

20°C - 25°C Ø ½" (ISO 228-1)	1,5 BAR	4 BAR	10 BAR	30 BAR
KOPER	15 MIN	15 MIN	1 UUR	2 UUR
MESSING	15 MIN	15 MIN	1 UUR	2 UUR
STAAL (GEGALVANISEERD)	2 UUR	2 UUR	12 UUR	36 UUR
RVS	2 UUR	2 UUR	12 UUR	36 UUR
ZINK	30 MIN	30 MIN	3 UUR	12 UUR

Geldig bij toepassingstemperatuur van 20 - 25°C, ½" fitting conform ISO 228-1 en koppel(moment) M=40 Nm. Tijden x 2 bij 15-20°C en x 4 bij 5-15°C.

* Droogtijden kunnen variëren afhankelijk van o.a. ondergrond, opgebrachte hoeveelheid product, vochtgehalte en omgevingstemperatuur.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Waterbestendigheid: Zeer goed

Temperatuurbestendigheid: -50°C tot +150°C

Chemicaliënbestendigheid: Bestand tegen verdunde zuren en basen en diverse oplosmiddelen en brandstoffen.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Methacrylaat ester

Kleur: Geel

Viscositeit: ca. 35000 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1.08 g/cm³

HOUDBAARHEID

Minimaal 24 maanden in ongeopende verpakking, opgeslagen tussen +5°C en +25°C. Aangebroken verpakking beperkt houdbaar.

Our advice is based on extensive research and practical experience. However, in view of the large variety of materials and the conditions under which our products are applied, we assume no responsibility for the results obtained and/or any damage caused by the use of the product. Nevertheless, our Service Department is always at your disposal for any advice needed.